



# AccuCoat®R&D用 ヒートッドスプレー システム

AccuCoat R&D用ヒートッドスプレーシステムはクローズドループによる温度制御により、粘性液の精密な塗布を確実にを行います。AccuCoatシステムの適応性および再現性により、高品質の微量コーティングを実現。一貫した製品品質を確実にし、量産化に向けた新製品の開発に大きく貢献します。研究開発に最適な卓上サイズのシステムです。

## ■特長

- 加温液搬送ユニットおよびスプレー制御パネルが一体となったコンパクト設計です。
- 一体型のため数分でセットアップでき、効率的な粘性液コーティングを実現します。
- スプレーコントローラーはスプレータイミング、温度および流量を正確に制御します。
- フルジャケットシステムにより、加温ムラがなく、ノズルオリフィスまで均一な加温を実現します。
- 過加熱を防ぎ、安全に制御できるよう設計されています。
- 研究開発または量産前試作に最適ですが、少量生産にも対応可能です。

## 仕様

最高使用温度：93℃

最大使用圧力：0.7MPa

タンク容量：3.8リットル

寸法：660mm × 635mm × 724mm (タンク含む)

乾燥質量：約32kg



## 加温液用スプレーノズル

- 保温液がヒートドブロックを循環することにより、供給液の温度を維持したままスプレーが可能。
- 自動ガンとハンドガンの2タイプ。
- 弊社2流体ノズル1/4Jおよび1/8Jのノズルセットアップを装着可能。豊富なセットアップからご仕様にあったスプレーパターン(フラット、ラウンド)および流量をお選びいただけます。(詳細は総合カタログ70-MJのFセクションをご参照ください。)
- 自動ガンタイプは1分間で最大180回のON/OFFが可能。
- ハンドガンタイプは応答性が良く、トリガーを引くだけでコントロールできます。



ハンドガン Y87999-CO-316SS



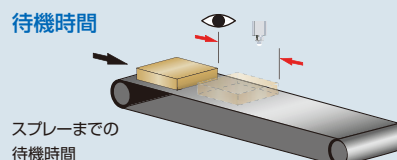
自動ガン Y87417-CO-316SS

## シンプルなスプレーコントロール

### スプレー待機時間の設定

トリガー信号またはセンサーが対象物を検知した後、スプレーが開始するまでの時間を設定。

#### 待機時間



スプレーまでの待機時間

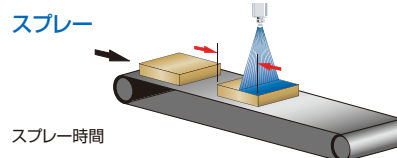


スプレーオフ

### スプレー時間の設定

スプレー待機時間経過後に開始されるスプレー時間の長さを設定。

#### スプレー



スプレー時間

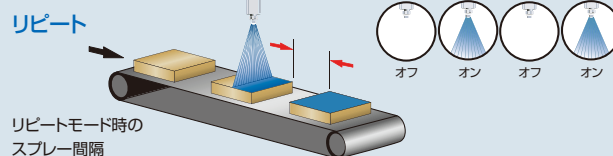


スプレーオン

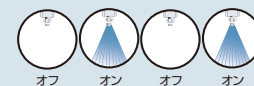
### リピート時間の設定

「リピート」モードでスプレーシステムを使用する場合(センサーを使用しない)の、スプレー間隔の時間を設定。

#### リピート



リピートモード時のスプレー間隔



オフ

オン

オフ

オン

※製品の外觀、仕様は予告なく変更する場合があります。



**Spraying Systems Co., Japan**

Experts in Spray Technology

www.spray.co.jp



八日市場工場 認証取得

### スプレーイング システムス ジャパン 合同会社

本社：東京都品川区東五反田5-10-25(齊征池田山ビル) TEL 03(3445)6031 FAX 03(3444)5688

東京営業所：TEL 03(3449)6061

神奈川営業所：TEL 045(948)5363

仙台営業所：TEL 022(746)9830

静岡営業所：TEL 0545(51)5671

名古屋営業所：TEL 052(910)8281

北陸営業所：TEL 0761(43)0310

大阪営業所：TEL 06(6784)2700

広島営業所：TEL 082(511)6560

九州営業所：TEL 092(627)1715

八日市場工場：千葉県匝瑳市みどり平2-4

TEL 0479(73)3157 FAX 0479(73)6671



Spray Nozzles



Spray Control



Spray Analysis



Spray Fabrication